

Рассмотрено
методическим
советом №7 от 23.06.2015

Утверждаю:
и.о. директора Пурба И. С. Подойникова
Дата 28.08.2015



ПРИЛОЖЕНИЕ №3
КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ
ТЕХНОЛОГИЯ 7 класс
на 2015-2016 учебный год

Учитель: Харлов А.В.

Календарно-тематическое планирование «Технология» 7 класса

№ урока	Тема.	Кол-во часов на тему	Элементы содержания	Требования к уровню подготовленности учащихся	сроки
Технология обработки древесины					
1-2	Вводное занятие. Техника безопасности	2	Техника безопасности	Знать: содержание курса; правила безопасного поведения в школьной мастерской	1 неделя
3	Физико-механические свойства древесины	1	Основные физико-механические свойства древесины. Определение плотности и влажности древесины. Зависимость области применения древесины от её свойств. Правила сушки и хранения древесины	Основные физико-механические свойства древесины. Определение плотности и влажности древесины. Зависимость области применения древесины от её свойств. Правила сушки и хранения древесины	2 неделя
4-5	Изготовление деталей с шипами и проушинами	2	Шиповые соединения, их элементы и конструктивные особенности. Графическое изображение соединений деталей на чертежах. Правила безопасной работы	Знать: область применения шиповых соединений; разновидности шиповых соединений и их преимущества; основные элементы шипового соединения; последовательность выполнения шипового соединения; графическое изображение на чертеже; инструменты для выполнения шипового соединения; правила безопасной работы. Уметь: выполнять шиповое	2-3
6-7	Концевое открытое шиповое соединение	2			неделя
8-10	Серединное шиповое соединение (сквозное)	3			3-4
11-13	Серединное шиповое соединение (закрытое)	3			неделя
14-15	Разметка шиповых соединений на изделиях	2			4-5
16-17	Подгонка шиповых	2			неделя
					6-7
					неделя
					7-8
					неделя
					8-9

	соединений			соединение; изображать шиповое соединение на чертеже	неделя
18-23	Сборка изделий с шиповыми соединениями	6			9-11 неделя
24	Технологическая документация	1	Государственные стандарты на типовые детали и документацию (ЕСКД и ЕСТД). Конструкторская документация. Технологическая документация. Сведения о технологическом процессе. Основные технологические документы. Технологическая карта	Знать: конструкторские документы; основные технологические документы. Уметь: составлять технологическую карту	12 неделя
25	Настройка рубанков, фуганков	1	Инструменты и приспособления для обработки древесины. Требования к заточке дереворежущих инструментов. Правила заточки. Правила безопасной работы	Знать: инструменты и приспособления для обработки древесины; требования к заточке дереворежущих инструментов; правила безопасной работы при заточке. Уметь: затачивать дереворежущий инструмент	13 неделя
26	Отклонение и допуски на размеры деталей	1	Расчет отклонений и допусков на размеры вала и отверстия	Знать: последовательность выполнения технологических операций. Уметь: определять наибольшие и наименьшие допустимые размеры вала и отверстия	13 неделя
27-28	Точение конических и фасонных деталей	2	Устройство токарного станка и приёмы работы на нём.	Знать: приёмы работы на токарном станке; инструменты и приспособления для выполнения	14 неделя
29-38	Художественное точение изделий из древесины	10	Технология изготовления конических и фасонных деталей из древесины. Контроль	точения; технологию изготовления конических и	15- 19 неделя

			размеров и формы детали. Правила безопасной работы Художественное точение как вид художественной обработки древесины. Технология изготовления декоративно-прикладного назначения точением. Правила безопасной работы	фасонных деталей; способы контроля размеров и формы обрабатываемой детали; правила Знать: породы деревьев, наиболее подходящие для точения; правила чтения чертежей; последовательность изготовления изделий точением; правила безопасной работы. Уметь: подбирать материал и необходимые режущие и измерительные инструменты; читать чертеж и технологическую карту; размечать заготовки; точить деталь на станке; контролировать качество выполняемых изделий	
Технология обработки металлов					
39	Классификация сталей. Термическая обработка	1	Металлы и сплавы. Виды сталей и их свойства. Маркировки сталей. Термическая обработка сталей. Основные операции термообработки	Знать: виды сталей, их маркировку; свойства сталей; виды термообработки стали; основные операции термообработки. Уметь: выполнять операции термообработки; определять свойства стали	20 неделя
40-41	Чертежи деталей, изготовленных на токарном и фрезерном станках	2	Графическое изображение деталей цилиндрической формы. Конструктивные элементы деталей и их графическое изображение: отверстия, уступы, канавки, фаски. Сечения и разрезы	Знать: понятия <i>сечение</i> и <i>разрез</i> ; графическое изображение тел вращения, конструктивных элементов; виды штриховки; правила чтения чертежей. Уметь: выполнять чертежи; измерять детали; читать чертежи	21 неделя

42	Назначение и устройство ТВ-6	1	Токарно-винторезный станок ТВ-6: устройство, назначение. Профессия – токарь Организация рабочего места токаря. Виды и назначение токарных резцов. Основные элементы токарного резца. Основные операции токарной обработки и особенности их выполнения. Контроль качества. Правила безопасности при работе на станке	Организация рабочего места токаря. Виды и назначение токарных резцов. Основные элементы токарного резца. Основные операции токарной обработки и особенности их выполнения. Контроль качества. Правила безопасности при работе на станке Знать: виды и назначение токарных резцов, их основные элементы; приёмы работы на токарном станке; правила безопасности; методы контроля качества. Уметь: подготавливать рабочее место; закреплять деталь; подбирать инструменты; устанавливать резец; изготавливать детали цилиндрической формы	21 неделя
43	Виды и назначение токарных резцов	1			22 неделя
44	Управление ТВ-6	1			22 неделя
45	Приемы работы на ТВ-6	1			23 неделя
46	Технологическая документация для изготовления изделий на станках	1	Технологическая документация. Сведения о технологическом процессе. Основные технологические документы. Технологическая карта	Знать: основные технологические документы. Уметь: составлять технологическую карту	23 неделя
47-48	Устройство настольного горизонтально-фрезерного станка	2	Устройство и назначение настольного горизонтально-фрезерного станка НГФ-ПОШ. Виды фрез. Приёмы работы на станке. Правила безопасности труда	Знать: устройство и назначение настольного горизонтально-фрезерного станка; приёмы работы на нём; виды фрез; правила безопасности. Уметь: составить кинематическую схему частей станка; подготавливать станок к работе;	24 неделя

				выполнять на станке операции по обработке деталей; контролировать качество работы	
49-50	Нарезание резьбы	2	Ручные инструменты и приспособления для нарезания резьбы на стержнях и в отверстиях; их устройство и назначение. Метрическая резьба. Изображение резьбы на чертежах. Нарезание резьбы на токарно-винторезном станке. Основные технологические операции изготовления резьбы на стержнях и в отверстиях. Правила безопасности труда	Знать: назначение резьбы; понятие <i>метрическая резьба</i> ; инструменты и приспособления для нарезания наружной и внутренней резьбы; правила изображения резьбы на чертежах; приёмы нарезания резьбы вручную и на токарно-винторезном станке; правила безопасной работы. Уметь: нарезать наружную и внутреннюю резьбу; выявлять дефекты	25 неделя
Творческий проект					
51-56	Творческий проект	6	Тематика творческих проектов. Эвристические методы поиска новых решений. Этапы проектирования и конструирования. Применение ЭВМ при проектировании. Методы определения себестоимости изделия. Основные виды проектной документации. Способы проведения презентации проектов	Знать: этапы работы над творческим проектом; виды проектной документации; методы определения себестоимости; технологическую последовательность изготовления изделия. Уметь: самостоятельно выбирать изделия; формулировать требования к изделию и критерии их выполнения; конструировать и проектировать изделие; изготавливать изделие; оформлять проектную документацию; представлять творческий проект	26-28 неделя
Художественная обработка металла					

57-58	Художественная обработка металла (тиснение по фольге)	2	Фольга и её свойства. Инструменты и приспособления для обработки фольги. Ручное тиснение. Последовательность операций. Правила безопасной работы	Знать: виды и свойства фольги, инструменты и приспособления для её обработки; технологическую последовательность операции при ручном тиснении; правила безопасной работы. Уметь: готовить инструменты; подбирать рисунок; выполнять тиснение по фольге	29 неделя
59	Художественная обработка металла (ажурная скульптура)	1	Виды проволоки и область их применения. Инструменты и приспособления для обработки проволоки. Художественная обработка металла. Приёмы изготовления скульптуры из металлической проволоки. Правила безопасности труда	Знать: виды проволоки; способы её правки и гибки; инструменты и приспособления для обработки проволоки, их устройство и назначение; приёмы выполнения проволочных скульптур; правила безопасной работы. Уметь: разрабатывать эскиз скульптуры; выполнять правку и гибку проволоки; соединять отдельные элементы между собой	30 неделя
60-61	Художественная обработка металла (мозаика с металлическим контуром)	2	Накладная филигрань как вид контурного декорирования. Способы крепления металлического контура к основе. Инструменты для выполнения накладной филигрانی. Правила безопасности труда	Знать : особенности мозаики с металлическим контуром и накладной филигрانی; способы крепления металлического контура к основе; инструменты для выполнения накладной филигрانی; правила безопасной работы. Уметь: разрабатывать эскиз художественной обработки изделий металлической контурной мозаики; выполнять накладную филигрань	31 неделя

				различными способами	
62-63	Художественная обработка металла (басма)	2	Басма — один из видов художественной обработки металла. Инструменты и приспособления для выполнения тиснения. Способы изготовления матриц. Технология изготовления басмы	Знать: особенности басменного тиснения; способы изготовления матриц; технологию изготовления басменного тиснения; правила безопасности. Уметь: выполнять технологические приёмы басменного тиснения	32 неделя
64-65	Художественная обработка металла (про-пильный металл)	2	История развития художественной обработки листового металла. Техника пропильного металла. Инструменты для выполнения работ в технике пропильного металла. Последовательность выполнения техники пропильного металла. Правила безопасности труда.	Знать: инструменты для выполнения работ в технике пропильного металла; особенности данного вида художественной обработки металла; приёмы выполнения изделий в технике пропильного металла; правила безопасной работы. Уметь: выполнять изделия в технике пропильного металла	33 неделя
66-67	Художественная обработка металла (чеканка на резиновой подкладке)	2	Чеканка как вид художественной обработки листового металла. Инструменты и приспособления для чеканки. Технология чеканки. Правила безопасности труда	Знать: инструменты и приспособления для выполнения чеканки; технологию чеканки; правила безопасной работы. Уметь: подготавливать инструмент и материал к работе; подбирать и наносить на металл рисунок; выполнять чеканку	34 неделя
68	Основы технологии оклейки помещений обоями	1	Назначение и виды обоев. Виды клея для наклейки обоев. Инструменты для обойных работ. Технология оклеивания обоями. Правила безопасности	Знать: назначение, виды обоев и клея; инструменты для обойных работ; последовательность выполнения работ при оклеивании помещения обоями;	34 неделя

				правила безопасности. Уметь: выбирать обои и клей; выполнять оклеивание помещений обоями	
69	Основные технологии малярных работ	1	Общие сведения о малярных и лакокрасочных материалах. Инструменты и приспособления для выполнения малярных работ. Технология проведения малярных работ. Правила безопасности труда	Знать: о видах малярных и лакокрасочных материалов, их назначении, инструментов для малярных работ; последовательность проведения малярных работ; правила безопасной работы. Уметь: выбирать малярные и лакокрасочные материалы и инструменты; подготавливать поверхность к окраске; выполнять малярные работы	35 неделя
70	Основы технологии плиточных работ	1	Виды плиток для отделки помещений. Способы крепления плиток. Инструменты и приспособления для плиточных работ. Правила безопасности труда	Знать: виды плиток и способы их крепления; инструменты, приспособления и материалы для плиточных работ; последовательность выполнения плиточных работ; правила безопасности труда. Уметь: подбирать материалы для плиточных работ; подготавливать поверхность к облицовке плитками; реза	35 неделя